

MATERIALELÆRE, STÅL, MODUL 3



KORT FORTALT

Deltageren har kendskab til fysiske og mekaniske egenskaber af stål og dets legeringer, gruppering af stål, dets anvendelsesområde og svejsbarhed. Endvidere har deltageren kendskab til sammenføjningsmetoder, korrosion, destruktiv og ikke destruktiv kontrol, certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1. Deltageren kan anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure og forstå betydningen af de forskellige ståls fuge profiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer, varmeinput og afkølningshastigheder, forvarme og interpass-temperatur.

HOLD

24-03-2025

Materialelære, stål, modul 3
Petersmindevej 50 5000 Odense C

3 dage

Daghold

Kontakt



Mette Nielsen
Kursussekretær -
Svejsning og rengøring
63135102
mn@amu-fyn.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 624,00

Uden for målgruppe:
DKK 2.202,25

Tilmelding



FAG: MATERIALELÆRE, STÅL

Fagnummer: 45118	Varighed 3 dage
AMU-pris: DKK 624,00	Uden for målgruppe: DKK 2.202,25

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte metalarbejdere eller andre med tilsvarende kvalifikationer samt deltagere omfattet af AMU-lovens målgruppe. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har viden om:

- fysiske og mekaniske egenskaber af stål og dets legeringer
- gruppering af stål
- ståls anvendelsesområder
- ståls svejsbarhed
- sammenføjningsmetoder
- korrosion
- destruktiv og ikke destruktiv kontrol
- certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1
- procedureprøvning (WPQR) og beregning af forvarme

Deltageren kan med udgangspunkt i ovenstående viden:

- anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure (WPS)
- forstå betydningen af de forskellige ståls fugeprofiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer, heat input og afkølingshastigheder
- forstå betydning af forvarme og interpass temperature (mellemstrengstemperatur).