

# MIG-SVEJSNING, ALUMINIUM TYND PLADE, STUMPSØMME



## KORT FORTALT

På kurset lærer du MIG-svejsning af tynde plader i aluminium, med svejseproces 131, BW stumpsømme, i godstykkelser fra 2-4 mm, i alle svejsestillinger undtagen PG faldende svejsning.

## HOLD

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 2. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2025  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

## Kontakt



Mette Nielsen  
Kursussekretær -  
Svejsning og rengøring  
63135102  
mn@amu-fyn.dk

## Kursuspris

AMU:  
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:  
DKK 12.267,00

## Tilmelding



## FAG: MIG-SVEJSNING, ALUMINIUM TYND PLADE, STUMPSØMME

|                                  |                                             |
|----------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>46511       | <b>Varighed</b><br>10 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 2.080,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 12.267,00 |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47458 MIG-svejsning tynd plade stumpsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af stumpsømme i tyndere aluminium plade (2-4 mm) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls. Svejsningerne udføres som dobbeltsidig svejsning med opslibning, og eftersvejsning af rodsiden eller svejst mod bagskinne.

BW- Plade-PA n strenge  
BW- Plade-PC n strenge  
BW- Plade-PF n strenge  
BW- Plade-PE n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsefejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Certificering af svejsere  
Miljø og sikkerhed  
Håndtering af Aluminium  
Visuel bedømmelse af svejsninger  
Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 2+3.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.