

# GASSVEJSNING AF STUMPSØMME - RØR PROCES 311



## KORT FORTALT

Gassvejsning proces 311

## HOLD

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 2. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2025  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

## Kontakt



Mette Nielsen  
Kursussekretær -  
Svejsning og rengøring  
63135102  
mn@amu-fyn.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.040,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 6.258,50

## Tilmelding



## FAG: GASSVEJSNING AF STUMPSØMME - RØR PROCES 311

|                                  |                                            |
|----------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>44725       | <b>Varighed</b><br>5 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 1.040,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 6.258,50 |

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jf. CR/ISO 15608 i positionerne PA og PC.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretiske viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

BW-T-PA 2-n strenge  
BW-T-PC 2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsefejl og kontrolmetoder  
Svejsesækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Visuel bedømmelse af svejsninger  
Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.