

# TIG OG LYSBUESVEJSNING AF U- OG LAVTLEGERET RØR



## KORT FORTALT

TIG-svejsning proces 141 samt lysbuesvejsning proces 111

## HOLD

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 2. halvår 2024  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2025  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

## Kontakt



Mette Nielsen  
Kursussekretær -  
Svejsning og rengøring  
63135102  
mn@amu-fyn.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 2.080,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 12.267,00

## Tilmelding



## FAG: TIG OG LYSBUESVEJSNING AF U- OG LAVTLEGERET RØR

|                                  |                                             |
|----------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>44455       | <b>Varighed</b><br>10 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 2.080,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 12.267,00 |

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG- og lysbuesvejsning som kombinationssvejsning af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 i jf. CR ISO 15608 i alle svejsepositioner.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) og lysbuesvejsning med beklædt elektrode (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed  
Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte TIG- og lysbuekombinationssvejsninger:

BW-T-PA  
BW-T-PC  
BW-T-PF  
BW-T-H-L045

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.