FGU KOMPETENCEGIVENDE AMU-KURSUS SVEJSNING

FAG: BRANDFORANSTALTNINGER V. GNISTPRODUCERENDE VÆRKTØJ

Fagnummer: 45141	**Varighed** 1 dag
AMU-pris: DKK 218,00	**Uden for målgruppe:** DKK 1.158,55

Målgruppe: Faglærte og ufaglærte bygningsarbejdere.

Beskrivelse: Deltageren kan:
Vurdere sikkerhedsforanstaltninger og de mulige farer ved udførelse af bygningsopgaver med maskiner og værktøj, der afgiver gnister eller varme, og som kan medføre brand på arbejdsstedet.
Udføre varmt arbejde med gnistproducerende værktøj brandteknisk korrekt, som fx. skærebrændere, vinkelsliber, loddeværktøj eller varmluftpistol.
Træffe de nødvendige sikkerhedsforanstaltninger før og under arbejdets udførelse.
Foretage indretning af arbejdspladsen, der tilgodeser brandsikkerheden.
Udføre de brandtekniske regler som gælder ved arbejdes afslutning.
Foretage brandslukning på arbejdspladsen.

Kontakt

AMU-Fyn

Kursuspris

AMU:
DKK 2.180,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.366,95

Tilmelding

FAG: ARBEJDSMILJØ OG SIKKERHED, SVEJSNING/TERMISK

Fagnummer: 44530	**Varighed** 1 dag
AMU-pris: DKK 218,00	**Uden for målgruppe:** DKK 936,00

Målgruppe: Ufaglærte og faglærteUddannelsen er lovpligtig i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1795 af 18. december 2015 om foranstaltninger til forebyggelse af kræftrisikoen ved arbejde med stoffer og materialer.

Beskrivelse: Deltagerne har kendskab til relevante arbejdsmiljøpåvirkninger, sundhedsrisici og foranstaltninger ved svejsning og termisk skæring (plasmaskæring, laserskæring og flammeskæring), herunder kravene i Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 582 af 25. juni 2026 om foranstaltninger til forebyggelse af risikoen ved arbejde med kræftfremkaldende, mutagene eller reproduktionstoksiske stoffer og materialer.

Deltagerne har teoretisk viden om arbejdsmiljømæssige forhold, regler og krav, der har betydning ved svejsning og termisk skæring samt slibning i tilknytning hertil, på følgende områder:

1. Luftforurening ved svejsning, termisk skæring og slibning, herunder:
Røg, støv og gasarter
Forureningens art og mængde, afhængig af proces

2. Sundhedsrisici ved luftforurening, herunder:
Irritation af luftveje og hud
Kronisk bronkitis
Astma
Manganisme
Kræft
Reproduktionsskader
Allergi
Grænseværdier
Anmeldelse af arbejdsbetingede lidelser og skader

3. Foranstaltninger til forureningsbekæmpelse, herunder:
Regler for ventilation ¿ punkt-, proces- og rumventilation
Udformning, brug og vedligeholdelse af punkt- og procesudsugning
Substitution
Regler for brug af åndedrætsværn

4. Optisk stråling, herunder:
Risici for skader på øjne og hud
Personlige værnemidler i form af øjenværn, handsker m.v.

5. Personlige værnemidler - generelt
Øjenværn
Høreværn
Brug af åndedrætsværn
Handsker
Skødeskind
Beskyttelsesærmer
Beskyttelsesfodtøj

6. El sikkerhed, herunder:
El-risici ved svejsning samt plasma- og laserskæring
Regler for svejseudstyr samt plasma- og laserskæreanlæg

7. Særlige arbejdspladsforanstaltninger, herunder:
Kræftbekendtgørelsens krav til arbejdspladsforanstaltninger ¿ herunder afgrænsning og mærkning med skilte samt ryge- og spiseforhold
Forholdsregler ved arbejde i lukkede rum
Sidemandseffekt
Opbevaring af personlige værnemidler
Sikkerhedsorganisationen i virksomheden

I forbindelse med punkt 3, 5 og 7 skal der indgå demonstration

FAG: SVEJSETEKNISK INTRODUKTION (F/I)

Fagnummer: 48595	**Varighed** 8 dage
AMU-pris: DKK 1.744,00	**Uden for målgruppe:** DKK 10.272,40

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte tosprogede med og uden erfaring fra metalbranchen. Herudover vil kurset også kunne anvendes af ufaglærte og faglærte med dansk som førstesprog, der har eller ønsker beskæftigelse i jobs, hvor der svejses og som ikke har tidligere erfaring hermed.

Beskrivelse: Deltageren er introduceret til 4 svejseprocesser, deres primære anvendelse, samt hvordan svejsning anvendes i dansk industriel produktion.

Deltageren har grundlæggende viden om anvendelsen af:
* Almindeligt forekommende materialer og tilsatsmaterialer, der anvendes ved svejsning
* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
* svejseproces 136, MAG, rørtråd
* svejseproces 141, TIG
* egenkontrol og de kvalitetskrav der er stilles til svejsning i dansk industri

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden efter instruktion om svejseparametre svejse en kantsøm på grundlæggende niveau inden for følgende 4 processer:
* svejseproces 111, lysbuesvejsning
* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
* svejseproces 136, MAG, rørtråd
* svejseproces 141, TIG

Deltageren kan uden instruktion om svejseparametre svejse en kantsøm på grundlæggende niveau inden for 1 af følgende 4 processer:
* svejseproces 111, lysbuesvejsning
* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
* svejseproces 136, MAG, rørtråd
* svejseproces 141, TIG