

MAG-SVEJS 135 KANTS PLADE/RØR I TYNDERE MAT.

KORT FORTALT

På dette kursus får du yderligere kompetencer indenfor MAG-svejsning kantsømme i tyndere materialer begrænset til 1 strengs svejsninger i alle positioner. Du får kendskab til indstilling af svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

HOLD

Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 2. halvår 2024
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2025
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

Kontakt



Mette Nielsen
Kursussekretær - Svejs,
rengøring, EU gods og
bus
63135102
mn@amu-fyn.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.040,00

Uden for målgruppe:
DKK 6.258,50

Tilmelding



FAG: MAG-SVEJS 135 KANTS PLADE/RØR I TYNDERE MAT.

Fagnummer: 22049	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 6.258,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gennemført kursus 49653 MAG-svejsning proces 135 eller på anden vis har erhvervet tilsvarende kompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus kan deltagerne ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 135 af kantsømme i tyndere materiale begrænset til svejsning med 1 streng, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner med kortbue, samt have kendskab til modificerede lysbuer.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsefejl og kontrolmetoder
- fugeformer og tildannelse
- miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- certificering af svejsere
- varmebehandling
- modificerede lysbuer

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 1 streng
- FW-PB plade / plade 1 streng
- FW-PF plade / plade 1 streng
- FW-PG plade / plade 1 streng
- FW-PD plade / plade 1 streng
- FW-PD rør / plade 1 streng
- FW-PB rør / plade 1 streng
- FW-PJ rør / plade 1 streng
- FW-PH rør / plade 1 streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO-standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.