

# TIG-SVEJS-STUMPS TYND RUSTFRI RØR ALLE POS



## KORT FORTALT

På kurset lærer du at TIG-svejse (proces 141)stumpsømme i tyndvæggede rustfrie rør i alle positioner. Efter kurset har du kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure, WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Du vil få mulighed for at afslutte kurset med certifikat i stumpsøm rør BW i alle svejsestillingen, undtagen lodret faldende.

## HOLD

### Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2026  
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

## Kontakt



Mette Nielsen  
Kursussekretær - Svejs,  
rengøring, EU gods og  
bus  
63135102  
mn@amu-fyn.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 6.517,75

## Tilmelding



**FAG: TIG-SVEJS-STUMPS TYND RUSTFRI RØR ALLE POS**

<b>Fagnummer:</b> 48882	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.517,75

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 TIG svejsning i rustfri stål. Det anbefales, at deltageren inden kurset har gennemført kurset 40109, TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade eller har tilsvarende svejsekompetencer. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530, Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i tyndvæggede rustfrie rør med en vægtykkelse på mindre end 3 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9 med såvel pulserende som konstant lysbue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i tyndvæggede rustfrie rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
 Materiale lære  
 Tilsatsmaterialer  
 Svejsfejl og kontrolmetoder  
 Svejserækkefølge og procedure  
 Fugeformer og tildannelse  
 Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed  
 Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte svejsninger:

BW-T-PA  
 BW-T-PC  
 BW-T-PH  
 BW-T-H-LO45

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.