

# PULVERSVEJSNING, PROCES 121 I PLADE OG RØR



## KORT FORTALT

På kurset lærer du de grundlæggende teoretiske og praktiske principper, for udførelsen af Pulversvejsning proces 121. ved anvendelse af Pulver traktor og Pulver tårn i plader samt cylindriske emner i svejsestillingen PA.

## HOLD

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

## Kontakt

AMU-Fyn

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.664,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 12.686,80

## Tilmelding



## FAG: PULVERSVEJSNING, PROCES 121 I PLADE OG RØR

<b>Fagnummer:</b> 48743	<b>Varighed</b> 8 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.664,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.686,80

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der arbejder eller ønsker at arbejde med pulversvejsning. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til MAG svejsning proces 135 samt termisk skæring. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne har teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af proces 121 stumpsømme på følgende områder:

Anvendelsesområder  
Betjening og vedligeholdelse af udstyr  
Svejsparametre og dens indflydelse på svejsemetallurgien  
Kendskab til WPS'er og anvendelse af dem  
Fugetyper (I, V og Y)  
Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Standarder  
Materialelære  
Arbejdsmiljø og sikkerhed

Deltagerne kan ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, WPS' er samt mundtlig og skriftlig instruktioner selvstændig udføre stumpsøm i positioner PA på plade med pulversvejsning proces 121 i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608

Deltageren kan endvidere ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, WPS' er samt mundtlig og skriftlig instruktioner selvstændig udføre stumpsøm i positioner PA på cylindriske emner med pulversvejsning proces 121 i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608