MONTAGESVEJSNING



KORT FORTALT

Kurset henvender sig til alle der ønsker yderligere kompetencer, inden for montagesvejsning i rør stumpsøm BW. Efter endt kursus, vil du have kenskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

Kontakt

AMU-Fyn

Kursuspris

AMU:
DKK 3.270,00

Uden for målgruppe:
DKK 19.033,25

Tilmelding

FAG: MONTAGESVEJSNING

Fagnummer: 48742	**Varighed** 15 dage
AMU-pris: DKK 3.270,00	**Uden for målgruppe:** DKK 19.033,25

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte eller faglærte svejsere og smede der skal foretage montagesvejsning inden for én af processerne: 141, 111, 311, 135 eller 138/136. Det anbefales, at deltageren har gennemført et rørkursus inden for den ønskede proces, eller har tilsvarende svejsetekniske kompetencer. (Kurserne er: 141: 40107. 111: 40091. 311: 44726. 135: 40097. 138/136: 40103).Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte smede og svejsere, der arbejder med montagesvejsning.

Beskrivelse: Deltagerne har viden om nedenstående områder, der har praktisk betydning ved svejsning af stumpsømme i rør med en af følgende svejseprocesser: lysbuesvejsning (proces 111), TIG-svejsning (proces 141), Gassvejsning (proces 311), MAG-svejsning (proces 135) eller MAG-svejsning (proces 136/138):

•Svejsemetoder og udstyr
•Materialelære
•Tilsatsmaterialer
•Svejsefejl og kontrolmetoder
•Svejserækkefølge og procedure
•Fugeformer og tildannelse
•Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
•Certificering af svejsere

Deltagerne kan, ud fra ovenstående viden samt kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer og mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 jf. CR ISO 15608 i nedennævnte svejsepositioner under vanskelige tilgængelige montage lignende forhold.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre følgende svejsninger i én af de 5 nævnte svejseprocesser:

BW-T-PF rør, 2-n strenge
BW-T-PC rør, 2-n strenge
BW-T-PC rørvæg, 2-n strenge
BW-T-PF rørvæg, 2-n strenge
BW-T-H-L045 rørvæg, 2-n strenge
BW-T-PF weldolet, 2-n strenge

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3.
Prøverne skal visuelt bedømmes af underviser.