

TIG OG LYSBUESVEJSNING AF U- OG LAVTLEGERET RØR

KORT FORTALT

TIG-svejsning proces 141 samt lysbuesvejsning proces 111

HOLD

Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 2. halvår 2024
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

Løbende optag

Åbent værksted - svejsning 1. halvår 2025
Petersmindevej 50 5000 Odense C

Daghold

Kontakt



Mette Nielsen
Kursussekretær - Svejs,
rengøring, EU gods og
bus
63135102
mn@amu-fyn.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.267,00

Tilmelding



FAG: TIG OG LYSBUESVEJSNING AF U- OG LAVTLEGERET RØR

Fagnummer: 44455	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.080,00	Uden for målgruppe: DKK 12.267,00

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG- og lysbuesvejsning som kombinationssvejsning af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 i jf. CR ISO 15608 i alle svejsepositioner.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) og lysbuesvejsning med beklædt elektrode (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte TIG- og lysbuekombinations-svejsninger:

- BW-T-PA
- BW-T-PC
- BW-T-PF
- BW-T-H-L045

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.